



打印人：孙绍鑫/维修三处

打印时间：2021-04-22



江苏核电有限公司
Jiangsu Nuclear Power Corporation

项目名称：田湾核电站5、6号机组

记 录 报 告

田湾核电站2021年5M9SES242VD安全阀 换型技改物项采购技术规格书

编码：TW-TR-MAT-JSS-2021054

版次：A

总页数：6

	姓名	日期
批准 Approved	谢金平	2021-04-19
审核 Reviewed	任 苹	2021-04-19
校核 Checked	倪宇峰	2021-04-19
编写 Drafted	孙绍鑫	2021-04-17

本文件产权属中核集团江苏核电有限公司所有，未获本公司书面允许，禁止以任何方式擅自使用、复制、传播。

目 录

1.0 项目概述.....	3
1.1 用途及功能.....	3
1.2 定义、缩略语.....	3
2.0 采购范围.....	3
2.1 设备供货.....	3
2.2 备件要求.....	3
2.3 向买方提供的技术支持.....	3
3.0 采用的标准、规范和技术文件.....	3
4.0 技术要求.....	3
4.1 设计要求及运行工况.....	3
4.2 通用技术要求.....	4
4.3 对产品功能、接口的技术要求；.....	4
4.4 包装、装卸、运输和储存的要求.....	4
4.5 材料的采购和验收.....	4
4.6 其他特殊要求.....	4
5.0 进度要求.....	5
5.1 供货进度.....	5
5.2 安装、调试进度.....	5
6.0 质量保证要求.....	5
7.0 培训要求.....	5
8.0 文件要求.....	5
8.1 合同执行过程需提交买方审查的文件.....	5
8.2 供货文件.....	5
9.0 制造、试验要求.....	5
10.0 验收要求.....	5
11.0 其他.....	5
12.0 附件.....	6
附件 1：标准文件清单.....	6

1.0 项目概述

1.1 用途及功能

本技术规格书给出了田湾核电站 2021 年 5M9SES242VD 安全阀换型技改物项采购技术要求。

1.2 定义、缩略语

买方指江苏核电有限公司；

卖方指提供本次物项及相关服务的供应商。

2.0 采购范围

2.1 设备供货

为满足田湾核电站 5、6 号机组共用热水生产和分配系统焊接安全阀替代为法兰连接安全阀的技改需求，需采购 A41Y-16C 弹簧直接载荷式、法兰连接形式安全阀 1 台，附带安全阀进出口配对法兰共 2 个。

2.2 备件要求

无。

2.3 向买方提供的技术支持

无。

3.0 采用的标准、规范和技术文件

《中华人民共和国特种设备安全法》

《特种设备安全监察条例》

《GB/T 12241-2005 安全阀 一般要求》

《GB/T 12242-2005 压力释放装置 性能试验规范》

《GB/T 12243-2005 弹簧直接载荷式安全阀》

4.0 技术要求

4.1 设计要求及运行工况

(1) 安全阀规格型号：A41Y-16C；

- (2) 公称通径: 50mm;
- (3) 回座压力: 0.27MPa;
- (4) 整定压力: 0.3MPa;
- (5) 压力等级: 0.25-0.4MPa;
- (6) 使用温度: $\leq 200^{\circ}\text{C}$;
- (7) 流道直径: 40mm;
- (8) 排放压力: 0.36MPa;
- (9) 开启高度: 2mm;
- (10) 介质: 水

4.2 通用技术要求

制造商需具备安全阀设备生产、销售业绩;

4.3 对产品功能、接口的技术要求;

- (1) 配对法兰材质与安全阀阀体材料一致, 接管尺寸 $\phi 54 \times 2$;

4.4 包装、装卸、运输和储存的要求

- (1) 按照通用技术条件等国标对货物进行包装;
- (2) 设备及相关文件运送到田湾核电站现场合同指定地点;
- (3) 卖方负责采购物项的包装和运输, 对于在运输过程中造成的损坏, 由卖方承担责任;

4.5 材料的采购和验收

- (1) 安全阀的规格型号为 A41Y-16C;
- (2) 验收方式为在田湾核电站现场验收;
- (3) 卖方必须按照买方提供的技术要求进行供货, 配合买方做好出厂及到货验收工作。若买方在验收时发现有质量问题, 按照买方要求处理不符合项, 卖方应包退包换, 并承担交通运输费用

4.6 其他特殊要求

- (1) 本技术规格书采购弹簧直接载荷式安全阀的设计、材料和结构、性能、试验和检验、标志和铅封、供货等要求参照《GB/T 12243-2005 弹簧直接载荷式安全阀》实行, 并提交相关文件。

5.0 进度要求

5.1 供货进度

合同签订后 3 个月完成供货。

5.2 安装、调试进度

无。

6.0 质量保证要求

(1) 设备安装至现场后，保质期应不小于 1 年，保证 1 年内使用性能不受损；

(2) 在质保期内，对于设备正常使用损坏，卖方应在买方限定的时间内负责无偿维修或更换

7.0 培训要求

无。

8.0 文件要求

8.1 合同执行过程需提交买方审查的文件

无。

8.2 供货文件

卖方工具交付时，应提供生产商出具的质量合格证、原产地证明、报关单等相关质量证明文件，文件要求详见附件 1：标准文件清单。

9.0 制造、试验要求

卖方在完成各项试验后，必须向买方提供合格的试验报告。

10.0 验收要求

(1) 出厂性能试验相关试验报告的检查；

(2) 到货验收时需提供质量证明文件；

(3) 卖方需提供担保期/质保期相关文件；

11.0 其他

无。

12.0 附件

附件 1：标准文件清单

序号	文件名称	是否提供	页码	备注
1	产品合格证（质量证书或原产地证明）	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>		
2	技术文件（包含但不限于如下内容）			
2.1	操作维修手册	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>		
2.2	安装说明书（或包含于操作维修手册中）	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>		
2.3	运输、储存和保养条件（或包含于操作维修手册中）	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>		
2.4	装配图等（或总装图）	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>		
2.5	电气装配图	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>		
2.6	无损探伤检验数据和结果	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>		
2.7	工厂进行的试验数据和测试结果	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>		
2.8	热处理资料	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>		
2.9	原材料证书复印件（QA1、2、3 级设备） （含焊材质量证书）	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>		
2.10	随供焊材的质量证书和复验报告	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>		
2.11	软件程序等	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>		
2.12	寿期说明	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>		
2.13	其它文件	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>		
3	质量控制文件			
3.1	质量计划（QA1、2、3 级设备）	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>		
3.2	不符合项报告清单和不符合项报告复印件	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>		